

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN · NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS · Specifications subject to change without notice · Copyright ELAFLEX

GRUPPE 2 Section	GE- WICHT	MUTTER FORM	SCHLAUCH- GRÖSSE			GEWINDE ART + GRÖSSE		BESTELL- NUMMER
	Weight Approx.	Nut Style	Hose Size			Thread Type + Size		Part Number
	≈ kg	Form	ID mm	ID in.	OD mm	IG		Type

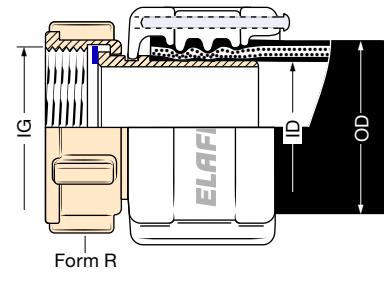


0,3	K	25	1"	36-38	G 1 (BSP)	MX 25-1"
0,3	K				G 1 1/4 (BSP)	MX 25-1 1/4"
0,3	K	32	1 1/4"	43-45	G 1 1/4 (BSP)	MX 32-1 1/4"
0,4	NK				G 1 1/2 (BSP)	MX 32-1 1/2"
0,5	R				G 2 (BSP)	MX 32-2"
0,5	NK	38	1 1/2"	50-52	G 1 1/2 (BSP)	MX 38-1 1/2"
0,6	R				G 2 (BSP)	MX 38-2"
0,7	R	40	-	53-55	G 2 (BSP)	MX 40-2" *)
0,8	R	50	2"	63-67	G 2 (BSP)	MX 50-2"
0,9	R				G 2 1/2 (BSP)	MX 50-2 1/2"
1,2	R	63	2 1/2"	78-81	G 2 1/2 (BSP)	MX 63-2 1/2"
1,2	K				2 1/2" NPSH parallel	MX 63-2 1/2" NPSH
1,5	R	65	2 1/2"	78-81	G 3 (BSP)	MX 63-3"
1,2	R				G 2 1/2 (BSP)	(MX 65-2 1/2")
1,5	R				G 3 (BSP)	(MX 65-3")
1,5	R	75	3"	89-92	G 3 (BSP)	MX 75-3"
1,5	NK				3" NPSH parallel	MX 75-3" NPSH
1,9	F	100	4"	115-118	5 1/2" DIN 26017	MX 75-5 1/2" AI
3,0	R				G 4 (BSP)	MX 100-4"
5,0	F				5 1/2" DIN 26017	MX 100-5 1/2"
3,7	F				5 1/2" DIN 26017	MX 100 5 1/2" L
2,0	F				5 1/2" DIN 26017	MX 100-5 1/2" AI

Mutterteil-Schlauchverschraubungen nach DIN EN 14420-5 mit wiederverwendbarem SPANNFIX-Sicherheitseinband aus gepresstem Aluminium. Arretierstifte und Scharnierstifte aus nichtrostendem Stahl. Nenndruck bis 25 bar. Chemische Beständigkeit siehe Seite 250.

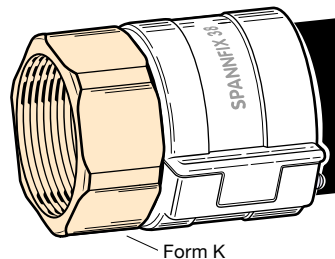
Hose couplings with female thread to EN 14420-5 with re-usable SPANNFIX pinned safety clamps of hot stamped aluminium. Pins of stainless steel. Working pressure up to 25 bar. Chemical resistance chart see page 250.

Schlauchstutzen und Mutter aus Pressmessing. Flachdichtung VD aus Polyurethan¹⁾



Hose tail and union nut of hot stamped brass. Captive seal VD of polyurethane¹⁾

*) DN 40 nicht in DIN EN 14420-5
DN 40 not in EN 14420-5

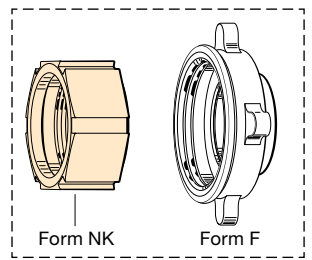


Alu-Type (PN 10):
Stutzen u. Mutter Aluminium.
Dichtung Polyurethan

Hose tail and union nut aluminium. Captive seal of PU

L-Type (PN 10):
Stutzen Alu, Mutter Ms

Hose tail aluminium, union nut of brass



1) Andere Dichtungswerkstoffe, z. B. für heißes Wasser oder Lösungsmittel siehe Seite 228
Other materials for seals, e.g. for hot water and solvents, see page 228

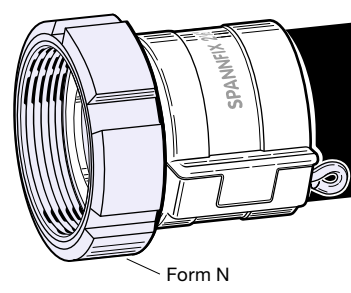
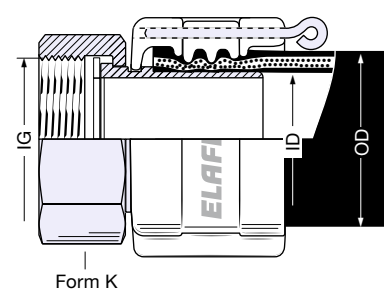
0,3	K	25	1"	36-38	G 1 (BSP)	MX 25-1" SS
0,3	K				G 1 1/4 (BSP)	MX 25-1 1/4" SS
0,4	K	32	1 1/4"	43-45	G 1 1/2 (BSP)	MX 25-1 1/2" SS
0,4	K				G 1 1/4 (BSP)	MX 32-1 1/4" SS
0,5	K				G 1 1/2 (BSP)	MX 32-1 1/2" SS
0,5	NK	38	1 1/2"	50-52	G 2 (BSP)	MX 32-2" SS
0,5	K				G 1 1/2 (BSP)	MX 38-1 1/2" SS
0,7	NK	50	2"	63-67	G 2 (BSP)	MX 38-2" SS
0,8	NK				G 2 (BSP)	MX 50-2" SS
0,9	N	63	2 1/2"	78-81	G 2 1/2 (BSP)	MX 50-2 1/2" SS
1,1	N				G 2 1/2 (BSP)	MX 63-2 1/2" SS
1,4	N	75	3"	89-92	G 3 (BSP)	MX 75-3" SS
3,0	N				G 4 (BSP)	MX 100-4" SS
5,0	F	100	4"	115-118	5 1/2" DIN 26017	MX 100-5 1/2" SS

Schlauchstutzen aus 1.4571 (1.4408).
Mutter aus 1.4408, 1.4571 oder 1.4301.
Dichtung PTFE

Hose tail of 1.4571 / AISI 316 Ti (1.4408 / AISI 316).

Union nut of 1.4408 / AISI 316, 1.4571 / AISI 316 Ti or 1.4301 / AISI 304.

Seal of PTFE



G = Gewinde nach DIN EN ISO 228, Maße siehe Seite 236
G = acc. to EN ISO 228/BSP parallel, measurements see page 236

Für die Flugzeugbetankung sind alle Messing-Schlauchverschraubungen auch in verzinnter Ausführung (Bestellnummer: ... Sn) lieferbar, siehe Information 7.07.

For aircraft refuelling, all brass hose couplings are also available as tin plated version (order number: ... Sn). For further details see information 7.07.

SPANNFIX-Mutterverschraubungen MX

FEMALE HOSE COUPLINGS WITH SPANNFIX

Montage von SPANNFIX-Einbindungen

Die Montage der SPANNFIX-Sicherheitseinbindung läßt sich leicht und schnell mit Standardwerkzeug gemäß Abbildungen ausführen. Umseitig ist in der Spalte 'OD' angegeben, in welchem Maßbereich der Außendurchmesser des Schlauches bei eingeschobenem Stutzen liegen muss. SPANNFIX passt für alle ELAFLEX-Schläuche, die innerhalb der angegebenen Werte liegen. Auch Schläuche anderer Hersteller lassen sich mit SPANNFIX montieren, wenn Abmessungen und Ausführung den ELAFLEX-Schläuchen entsprechen. Der große Spannungsbereich ergibt sich daraus, dass SPANNFIX auf der Innenseite hohe Rippen besitzt. Für die dickwandigeren Schläuche ist deshalb Raum vorhanden, in den das durch die Presskraft des Schraubstockes verdrängte Gummimaterial ausweichen kann.

Achtung: Für die Prüfung der elektrischen Leitfähigkeit und Druckprüfung, sowie der Kennzeichnung der Schlauchleitung sind die jeweils gültigen Vorschriften zu beachten. Für die Prüfung nach der Montage ist der Armierer verantwortlich.

Demontage: Hierfür gelten die abgebildeten Arbeitsabschnitte 3 – 6 in umgekehrter Reihenfolge. Ohne die Presskraft des Schraubstockes läßt sich der Arretierstift nicht herausziehen.

SPANNFIX NR (nicht demontierbar – siehe Seite 298)

Montage analog SPANNFIX. Der Arretierstift hat keine Öse, kann daher nach der Montage nicht mehr entfernt werden. Die Öffnung sollte nach der Montage verstemmt (verschlossen) werden.

Assembling SPANNFIX Safety Clamps

The assembly of SPANNFIX safety clamps is an easy operation and can be done quickly and safely with common tools, see pictures. Please observe the column 'OD' on the catalogue pages, showing the minimum and maximum outer diameter of the hose (with the hose tail fitted). SPANNFIX safety clamps can be assembled to all ELAFLEX hoses within the indicated hose diameters. They can also be used with other manufacturer's hoses that meet the same dimensional and construction standards. The SPANNFIX safety clamp has been designed to meet modern day demand for hoses of braided reinforcement and thin wall construction. Due to their design with high gripping rings on the inner side, SPANNFIX cover a large clamping range. This design is different from similar clamps that have smooth inner walls that can allow a hose to slip under pressure from the vice.

Please note: For testing of the electrical conductivity and pressure as well as marking of the hose assembly all relevant laws, regulations and Codes of Practice have to be followed. The assembler is responsible for testing of the hose assembly.

Disassembly: Please see illustration 3 – 6 in reverse. Note the pin cannot be removed without using a vice.

SPANNFIX NR (non reusable – see page 298)

The locking pin does not have a head, therefore the pin can be driven into the locking rings and cannot be removed. It is recommended to 'burr' the hole after assembly. The assembly of the SPANNFIX NR safety clamp is the same as described previously.

