








Sondenmodell	FGB2	
Teilenummer	FGB2; Standardversion	604-179
	FGB2L; Kabel 5 m	604-265
Anwendungen	<p>Messung von Nichtmetall- oder auch Nichteisenmetall-Schichten auf Stahl oder Eisen (Iso/Fe oder NE/Fe). Hat größten Messbereich aller Einpolsonden. Wegen des nicht abgeschirmten Magnetfeldes großer Geometrieinfluss, jedoch geringer Kippeffekt. Sonde wird standardmäßig in einer temperaturstabilen Ausführung geliefert, die für alternierende Messungen bis 80° C Prüfteiltemperatur geeignet ist. Verweildauer auf temperiertem Messobjekt: max. 1 s, Verweildauer in Luft: mind. 5 s.</p> <p><i>Die Angaben für Genauigkeit und Messfehler gelten für elektrisch nicht leitende Schichtwerkstoffe auf Stahl oder Eisen (Iso/Fe). Für nicht eisenhaltige Schichtmaterialien (NE) können diese Werte abweichen.</i></p>	
Bauart	Axiale Einpolmesssonde mit federbelastetem Messelement	
Messaufgabe	Iso/Fe oder auch NE/Fe	
Messbereich	0 - 5 mm	
Richtigkeit	0 - 0,1 mm: $\pm 1,5 \mu\text{m}$ 0,1 - 3 mm: $\leq 1,5 \%$ vom Messwert 3 - 5 mm: $\leq 5 \%$ vom Messwert	
Wiederholpräzision	0 - 0,1 mm: $\leq 0,3 \mu\text{m}$ 0,1 - 3 mm: $\leq 0,3 \%$ vom Messwert 3 - 5 mm: $\leq 0,5 \%$ vom Messwert	
<i>Die nachfolgenden Angaben für Messfehler gelten für eine Schichtdicke von 0,2 mm</i>		
	Messfehler $\geq 10 \%$ für $\varnothing \leq 37 \text{ mm}$ Sonde benötigt min. $\varnothing 9 \text{ mm}$	
	Messfehler $\geq 10 \%$ für $\varnothing \leq 21,5 \text{ mm}$ Sonde benötigt min. $\varnothing 2 \text{ mm}$	
	Messfehler $\geq 10 \%$ für $\varnothing \leq 20 \text{ mm}$ Sonde benötigt min. $\varnothing 6 \text{ mm}$	
	Messfehler $\geq 10 \%$ für Randabstand $\leq 1,5 \text{ mm}$	
	Messfehler $\geq 10 \%$ für Grundwerkstoff-Dicke $\leq 0,6 \text{ mm}$	
Temperatur	0 °C ... +80 °C Messobjekttemperatur - 10 °C ... +40 °C Umgebungstemperatur	
Messpol-Werkstoff	Stahl, PVD beschichtet	
Messpol auswechselbar	Ja	
Höhe	-	
Durchmesser bzw. Breite	10 mm	
Länge	110 mm	
Verwendbar mit den Messgeräten	FMP10/20/30/40/100, MMS® PC PERMASCOPE®, MMS® PC2 & F-Modul PERMASCOPE®	