

Tabella / Table 16

Codice Part number	Tabella / Table "A" DIN 5480		Tabella / Table "B" DIN 5482		Tabella / Table "E" ANS.B.92.1-1970	
	Z	Tipo / Type	Z	Tipo / Type	Z	Spline size
01	14	W20x1,25x14	8	15x12	13	8/16
02	18	W25x1,25x18	9	17x14	15	8/16
03	6	W15x2x6	10	18x15	17	8/16
04	6	W16x2x6	12	20x17	14	12/24
05	7	W17x2x7	13	22x19	16	12/24
06	-	-	14	25x22	17	12/24
07	8	W20x2x8	15	28x25	9	16/32
08	9	W22x2x9	16	30x27	11	16/32
09	11	W25x2x11	17	32x28	12	16/32
10	12	W28x2x12	18	35x31	13	16/32
11	13	W30x2x13	19	38x34	15	16/32
12	14	W30x2x14	20	40x36	21	16/32
13	14	W32x2x14	21	42x38	23	16/32
14	16	W35x2x16	22	45x41	27	16/32
15	17	W37x2x17	23	48x44	40	24/48
16	18	W38x2x18	24	50x45	14	24/48
17	18	W40x2x18	25	52x47	20	24/48
18	20	W42x2x20	26	55x50	21	24/48
19	21	W45x2x21	27	58x53	23	24/48
20	24	W50x2x24	28	60x55	25	24/48
21	26	W55x2x26	29	62x57	26	24/48
22	28	W58x2x28	30	65x60	27	24/48
23	28	W60x2x28	31	68x62	28	24/48
24	31	W65x2x31	32	70x64	29	24/48
25	34	W70x2x34	33	72x66	32	24/48
26	30	W80x2x38	34	75x69	21	32/64
27	-	-	35	78x72	24	32/64
28	-	-	36	80x74	30	32/64
29	-	-	37	82x76	33	32/64
30	-	-	38	85x79	23	40/80
31	-	-	39	88x82	36	48/96
32	-	-	40	90x84	41	48/96
33	-	-	41	92x86	47	48/96
34	-	-	42	95x89	-	-
35	-	-	43	98x92	-	-
36	-	-	44	100x94	-	-
37	-	-	8	32x36**	-	-

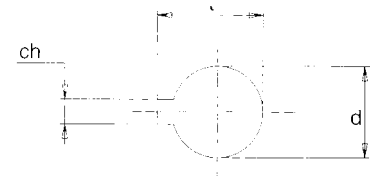


Tabella / Table 18

Codice Part number	Lavorazione per albero condotto Machining of pump side			Secondo la normativa According to standard
	Dimensioni / Dimensions (mm)			
	d	ch	t	
01	10	3	11,4	
02	11	4	12,8	UNEL- MEC 63
03	12	3	13,8	
04	12	4	13,8	
05	13,45	3,17	14,9	
06	14	3	16,3	
07	14	5	16,3	UNEL- MEC 71
08	15	4	17,3	
09	15	5	17,3	
10	15,88	4	17,7	SAE
11	15,88	4,76	18,1	
12	16	4	17,5	
13	16	5	18,3	
14	17	5	19,3	
15	17,46	4,76	19,6	
16	18	5	20,3	
17	18	6	20,8	
18	19	3	20,8	
19	19	5	21,3	
20	19	6	21,8	UNEL- MEC 80
21	19,05	3,17	20,7	
22	19,05	4,76	21,3	SAE A
23	20	5	22,4	
24	20	6	22,8	ISO 80
25	22	5	24,8	
26	22	6	24,8	
27	22,22	4,76	24,8	SAE B
28	22,22	6,35	25	
29	24	6	26,5	
30	24	7	27,3	
31	24	8	27,3	UNEL- MEC 90
32	25	6	28	ISO 100
33	25	7	28,3	ISO 100
34	25	8	28,3	ISO 100
35	25,4	6,35	28,8	ISO 100
36	28	8	31,3	UNEL-MEC 100-112
37	30	8	33,3	
38	30	10	33,3	
39	31,75	6,35	35,1	SAE C
40	31,75	7,94	35,5	
41	31,75	8	35,5	
42	32	8	35,3	
43	32	10	35,3	ISO 125
44	33	10	36,3	
45	34,9	7,94	38,6	SAE
46	35	10	38,3	
47	38	10	41,3	UNEL- MEC 132
48	38,1	9,52	42,5	SAE
49	40	10	43,3	
50	40	12	43,3	ISO 160
51	42	12	45,3	UNEL- MEC 160
52	44,45	11,11	49,4	SAE
53	45	14	48,8	
54	48	14	51,8	UNEL- MEC 180
55	50	14	53,8	ISO 200
56	55	16	59,3	UNEL- MEC 200
57	60	18	64,4	UNEL- MEC 225
58	65	18	69,4	UNEL- MEC 250
59	70	20	74,9	
60	75	20	79,9	UNEL- MEC 280
61	80	22	85,4	UNEL- MEC 315S
62	12,7	3,18	13,8	
63	38,1	7,94	42	
64	9	4	11	
65	11	3	12,8	
66	9	3	11	
67	6	2	7	
68	7	2	8	

97, 98, 99 solo per giunti di tipo in alluminio e ghisa  
97, 98, 99 only on cast-iron and aluminium couplings

\*\* DIN 5462